

# FBT 20E

## 经济耐用，是中型载荷的最佳选择

FBT 20E适合载荷在轻载和重载之间的应用，具有坚固性和经济性的特点，也是电瓶电量需求的最好选择。

### 符合人体工程学的手柄

手柄符合人体工程学，两侧都能简易操作。慢行开关保证狭小空间的操作更安全。

### 美式定制电瓶外罩

7.9英寸美式电瓶外罩，适用于7.5英寸的电瓶组或其它更小的工业电瓶。

### 开放式电瓶箱

坚固的开放式电瓶箱使维护更加简单。

### 多种货叉选择

可选配典型美式带短货叉头的货叉架。

### 交流驱动技术

交流驱动系统增加了性能，降低了维护成本，提高了工作效率。

### 强大的电池

强大的铅酸电池，选配免维护半铅酸电池（选配金属外罩）。

### 控制元件

钥匙开关、急停开关和蓄电池电量表。

### 可折叠踏板

可选配可折叠式踏板。



## 技术参数

## Technical Parameters

特性	型号	Model	FBT 20E		FBT 20E (美国)	
	动力形式	Power Type		电动 Battery		
操作方式	Operator Type		步行式 Pedestrian			
额定荷载能力	Rated Capacity	Q	t	2.0		
载荷中心距	Load Center	C	mm	600		
前悬距	Front Overhang	X	mm	965	1083	
轴距	Wheelbase	Y	mm	1372	1490	
自重	Service Weight		kg	470		
尺寸参数	提升高度	Lift Height	h3	mm	120	
	作业时手柄高度 (最小/最大)	Height of tiller in drive position min./max.	h14	mm	900/1260	
	货叉降低时高度	Height Lowered	h13	mm	85	83
	总体长度	Overall Length	l1	mm	1736	1806
	车体长度	Length to face of forks	l2	mm	587	
	车体宽度	Overall Width	b1	mm	729	
	货叉尺寸	Fork Dimensions	s/e/l	mm	60/173/1150	60/173/1220
	货叉外宽	Distance Between Fork-arms	b5	mm	540/685	
	最小离地间隙 (轴距中心)	Ground Clearance, Centre of Wheelbase	m2	mm	25	23
	通道宽度, 托盘800×1200	Aisle Width for Pallets 800×1200 Lengthways	Ast	mm	2234	2303
性能参数	最小转弯半径	Turning Radius	Wa	mm	1570	1686
性能参数	行驶速度 (满载/空载)	Travel(Loaded/Unloaded)		km/h	6.0/6.0	
	提升速度 (满载/空载)	Lifting(Loaded/Unloaded)		mm/s	20/40	
	下降速度 (满载/空载)	Lowing(Loaded/Unloaded)		mm/s	30/30	
	最大爬坡度 (满载/空载)	Max.Gradeability(Loaded/Unloaded)		%	6/10	
	行车制动	Service Brake			电磁制动 Electromagnetic	
轮子	轮子材料	Tires			聚氨酯 (PU)	
	轮距 (驱动侧)	Tread Front	b10	mm	500	
	轮距 (承重侧)	Tread Rear	b11	mm	367/512	
电机	驱动电机功率 S2 60min	Drive motor rating S2 60min		kW	1.3	
	提升电机功率 S3 15%	Lift motor rating at S3 15%		kW	0.8	
	蓄电池 (电压/容量)	Battery(Voltage/Capacity)		V/Ah	24/165	
	蓄电池重量	Battery Weight		kg	160	
	驱动控制方式	Type of Drive Control			交流速度控制 AC-speed control	

