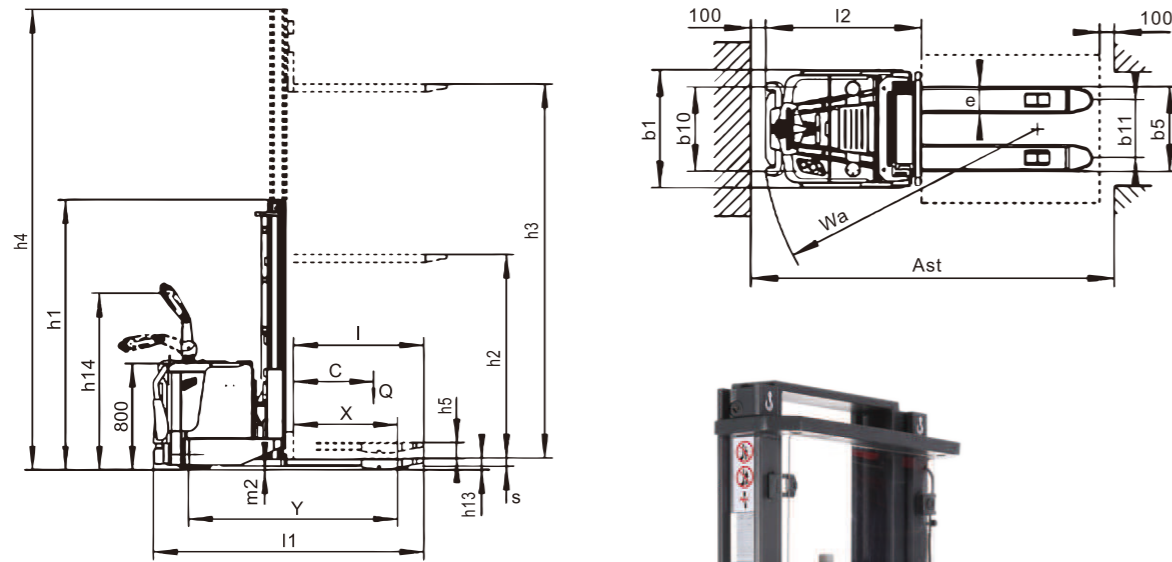


FBD 20

双提升全电动堆垛车

FBD 20是一款将运输操作与拣选操作结合起来的理想车型，双提升设计能同时搬运两个托盘，大大提高了生产效率，并在坡道和不平整的路面上也能安全方便的操作，可选配折叠踏板和防护臂，适于长距离的行驶。



技术参数

Technical Parameters

特性	型号	Model	FBD 20					
			2900	3200	3600	4000		
特性	动力形式	Power Type	电动 Battery					
	操作方式	Operator Type	步行式 Pedestrian					
	额定荷载能力	Rated Capacity	Q	t	2.0			
	载荷中心距	Load Center	C	mm	600			
	前悬距	Front Overhang	X	mm	770			
	轴距	Wheelbase	Y	mm	1494			
	自重	Service Weight		kg	1285	1295	1315	1345
尺寸参数	门架缩回时高度	Lowered mast height	h1	mm	2027	2177	2377	2577
	自由提升高度	Free Lift height	h2	mm	150			
	提升高度	Lift Height	h3	mm	2815	3115	3515	3915
	作业时门架最大高度	Extended mast height	h4	mm	3447	3747	4147	4547
	初始提升	Initial Lift	h5	mm	120			
	作业时手柄高度 (最小/最大)	Height of tiller in drive position min./max.	h14	mm	1370/945			
	门架缩回时货叉高度	Height Lowered	h13	mm	88			
	总体长度	Overall Length	l1	mm	2055			
	车体长度	Length to face of forks	l2	mm	905			
	车体宽度	Overall Width	b1	mm	795			
	货叉尺寸	Fork Dimensions	s/e/l	mm	60/180/1150			
	货叉外宽	Distance Between Fork-arms	b5	mm	575/685			
	最小离地间隙 (轴距中心)	Ground Clearance, Centre of Wheelbase	m2	mm	28			
	通道宽度, 托盘1000×1200	Aisle Width for Pallets 1000×1200 Crossways	Ast	mm	2523			
通道宽度, 托盘800×1200	Aisle Width for Pallets 800×1200 Lengthways	Ast	mm	2468				
最小转弯半径	Turning Radius	Wa	mm	1680				
性能参数	行驶速度 (满载/空载)	Travel(Loaded/Unloaded)		km/h	5.2/5.5			
	提升速度 (满载/空载)	Lifting(Loaded/Unloaded)		mm/s	80/150	150/220	150/220	150/220
	下降速度 (满载/空载)	Lowing(Loaded/Unloaded)		mm/s	160/120			
	最大爬坡度 (满载/空载)	Max.Gradeability(Loaded/Unloaded)		%	6/12			
	行车制动	Service Brake			电磁制动 Electromagnetic			
轮子	轮子材料	Tires			聚氨酯 (PU)			
	轮距 (驱动侧)	Tread Front	b10	mm	570			
	轮距 (承重侧)	Tread Rear	b11	mm	395/505			
电机	驱动电机功率 S2 60min	Drive motor rating S2 60min		kW	1.3			
	提升电机功率 S3 10%	Lift motor rating at S3 10%		kW	2.2	3.0	3.0	3.0
	蓄电池 (电压/容量)	Battery(Voltage/Capacity)		V/Ah	24/210			
	蓄电池重量	Battery Weight		kg	217			
驱动控制方式	Type of Drive Control			交流速度控制 AC-speed control				

可提升的支撑车腿

特别是通过第二个升降机构,车辆可以操作双层托盘运输, 双倍提升运输能力。同时可以比标准堆垛车更好的克服坡道、不平整地面等障碍。

电动转向 (选配)

通过电动转向功能使车辆在狭窄空间内的操作更加容易。

CAN总线技术

CAN总线技术不仅减少了接线的数量,也提高了系统的可靠性。方便查找并排除故障, 减少了维修时间。数字信号相比传统的模拟信号, 可靠性更高且不易受干扰。

存放区域

坚固的蓄电池外罩设计了可存放保鲜膜、文档和写字板等多功能存储区域。

可折叠踏板和防护臂 (选配)

可选配带有侧面防护臂的悬浮折叠踏板, 符合人体工程学设计, 操作更加安全。